## Heating boiler, in particular low-temperature heating... oiler, with a coating which is resistant in relation to flue-gas condensate

Patent Number:

DE3238762

Publication date:

1984-01-19

Inventor(s):

FUCHS HARTMUT;; RUNTE WERNER

Applicant(s):

**BUDERUS AG** 

Requested Patent:

□ DE3238762

Application Number: DE19823238762 19821020

Priority Number(s): DE19823238762 19821020

IPC Classification: F24H9/00; F28F19/02; F23J13/02

EC Classification:

F24H8/00, F28F19/02

Equivalents:

## **Abstract**

When, for better fuel utilisation, heating boilers are operated in such a manner that the flue gases are cooled to below the dew point, acidic flue-gas condensate is formed. The heat exchange surfaces exposed to the flue-gas condensate are protected against corrosion by an acidproof coating. According to the invention, a glazing, e.g. an enamel, formed with a rough surface serves to keep the flue-gas condensate

distributed over as large a surface as possible, in order that rapid evaporation is better ensured.



Data supplied from the esp@cenet database - 12



(51) Int. Cl. 3: F 24 H 9/00

> F 28 F 19/02 F 23 J 13/02



**DEUTSCHES PATENTAMT**  Aktenzeichen:

P 32 38 762.8-16

Anmeldetag:

20. 10. 82

Offenlegungstag: Veröffentlichungstag

der Patenterteilung:

19. 1.84

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

(73) Patentinhaber:

Buderus AG, 6330 Wetzlar, DE

(72) Erfinder:

Runte, Werner, 6348 Herborn, DE; Fuchs, Hartmut, 6334 Aßlar, DE

(56) Im Prüfungsverfahren entgegengehaltene Druckschriften nach § 44 PatG:

NICHTS-ERMITTELT

(A) Heizungskessel, insbesondere Niedertemperaturheizungskessel, mit einer gegenüber Rauchgaskondensat resistenten Beschichtung

Wenn Heizungskessel zur besseren Brennstoffausnutzung so betrieben werden, daß die Rauchgase bis unterhalb des Taupunktes abgekühlt werden, bildet sich saures Rauchgaskondensat. Die dem Rauchgaskondensat ausgesetzten Wärmetauschflächen werden durch eine säurefeste Beschichtung vor Korrosion geschützt. Eine mit rauher Oberfläche ausgebildete Glasur, z.B. ein Email, dient erfindungsgemäß dazu, das Rauchgaskondensat möglichst großflächig verteilt zu erhalten, damit die schnelle Verdampfung besser gewährleistet ist.  $(32\ 38\ 762)$ 

**BEST AVAILABLE COPY** 

Pate sprüche:

1. Heizungskessel, insbesondere Niedertemperaturheizungskessel, mit einer gegenüber Rauchgaskondensat resistenten Beschichtung aus einem säurefesten Email auf den mit Heizgasen in Berührung kommenden Wärmetauschflächen, dadurch gekennzeichnet, daß die Oberfläche der Beschichtung rauh ausgebildet ist.

2. Heizungskessel nach Anspruch 1, gekennzeichnet durch auf die Emailschicht (2) aufgebrachte

Quarzpartikel (3).

Die Erfindung betrifft einen Heizungskessel, insbesondere Niedertemperaturheizungskessel, mit einer gegenüber Rauchgaskondensat resistenten Beschichtung aus einem säurefesten Email auf den mit Heizgasen <sup>20</sup> in Berührung kommenden Wärmetauscherflächen.

Zur besseren Ausnutzung der in den Heizkesseln eingesetzten Brennstoffe ist es üblich geworden, die Heizkessel mindestens zeitweise mit einer Kesselwassertemperatur zu betreiben, bei welcher die schwefelhaltigen Heizgase bis unter die Kondensationstemperatur abgekühlt werden. Andere Vorschläge sehen vor, die Heizgase in jedem Falle durch nachgeschaltete Wärmetauscher so weit wie möglich abzukühlen, um die in ihnen enthaltene Wärme einschließlich der Kondensationswärme für Heizzwecke auszunutzen, d. h. den Wirkungsgrad der Heizungsanlage zu optimieren.

Die verwendeten Brennstoffe, z. B. Heizöl, sind aber nicht schwefelfrei, so daß sich saure Rauchgaskondensate bilden, welche die etallischen Wärmetauscherslächen zerstören kön an hat deshalb die gefährdeten Kesselteile mit ein äuresesten Emailbeschichtung versehen, um den metallischen Kesselwerkstoff (Stahl oder auch Gußeisen) vor Korrosion zu schützen. Dabei ergibt sich aber folgendes Problem.

Die Rauchgase kondensieren verstärkt an glasbeschichteten Wandungen, bilden saure Kondensate und belasten durch Zusammenfließen des Kondensats insbesondere Schwachstellenbereiche an Kanten und Schweißnähten, weil sich Kondensatansammlungen während des Kesselbetriebs durch Verdampfen schwierig beseitigen lassen.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, die Gefahr von Lochfraß und deren Folgen infolge saurer Kondensatbildung in Heizgeräten durch eine Verbesse-

rung der Beschichtung zu bannen.

Zur Lösung dieser Aufgabe wird erfindungsgemäß vorgeschlagen, daß die Oberfläche der Beschichtung rauh ausgebildet ist. Dadurch wird das Zusammenfließen des Kondensats gebremst und eine gleichmäßig verteilte Kondensatschicht beibehalten, welche schnell wieder austrocknet und damit der Korrosionsgefahr entgegenwirkt.

Die Zeichnung zeigt die erfindungsgemäße Beschichtung. Die auf der metallischen Wärmetauscherfläche 1 aufgebrachte säurefeste Emailschicht 2 ist an der Oberfläche z. B. durch aufgestreute Quarzpartikel 3 aufgerauht. Rauchgaskondensat 4 bleibt gleichmäßig verteilt zwischen den Vertiefungen der Quarzkörner bis zur Verdampfung spätestens beim nächsten Brennerlauf. Auch bei geneigter Wärmetauscherfläche wird das Zusammenfließen des Kondensats und damit die Pfützenbildung verhindert.

Hierzu 1 Blatt Zeichnungen

BEST AVAILABLE COPY

Nummer: Int. Cl.<sup>3</sup>: 32 38 762 F 24 H 9/00

Veröffentlich

tag: 19. Januar 1984

